**Мониторинг**  **по организации питания.**

**1**.В каком классе ты учишься \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**2**.Посещаешь ли ты столовую в лицее?

1. Да. 2. Нет.

**3**. В столовой ты получаешь:

1. только завтраки

2. завтраки и обеды

3. только обеды

4.пользуюсь только буфетом

5. свободный выбор.

**4.** Тебя устраивает качество и организация питания в столовой

1. да . 2 нет.

**5**. Если что-то тебя не устраивает в столовой , то напиши, пожалуйста, что именно \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**6**. Как ты себя чувствуешь после еды в столовой?

1. чувствую себя сытым

2. чувствую что не наелся

3.я, практически всегда не наедаюсь

**7**. Всегда ли повара вежливы и доброжелательны?

1. всегда 2. Иногда 3. Никогда.

 8. В целом, как бы ты оценил качество питания в лицее?

1. высокое 2. скорее высокое 3.неудовлетворительное 4.среднее, удовлетворительное. 5. плохое

**СПАСИБО ЗА ОТВЕТЫ!**